

Modernt soffbord



Modernt soffbord

Pryd ditt vardagsrum med ett modernt soffbord gjutet i betong. Bordet har en dekorativ infälld ekskiva.

Det här behöver du:

- Finja Reparationsbetong 25 kg, 2 säckar
- Formplywood 1200 x 2400 x 15 mm, 1 st.
- Stavlimmad ek 300 x 300 x 20 mm, 1 st.
- Trekantslist 15 mm, 1000 mm
- Finja Våtrumssilikon, 1 tub
- Sprayflaska klarlack, 1 st.
- Plugg som passar till 13 mm hål, 6 st.
- Montageskruv 3,0 x 25 mm, 100 st.



Vad inspirerar dig?

Istället för en infälld ekskiva i bordet kan kakelplattor användas. Kortare varianter av bordet blir trevliga nattduksbord, längre varianter kan bli en tv- eller stereobänk.

Ta gärna en bild och mejla Finja, info@finja.se, för att få ditt verk publicerat på hemsidan.

Verktyg

Betongblandare, hink, murslev, cirkelsåg, sticksåg, silikonspruta, skruvdragare, bormaskin, 3 mm och 13 mm träborr, hammare (studsfri), rätskiva, vattenfast penna, passare, sandpapper, tumstock, vinkelhake och vattenpass.



Tips! Efterbehandla bordet med till exempel Steifix 60 Natursåpa. Se Gör-det-beskrivningen till Finja stilen bänkskiva för detaljerad information om tillvägagångsätt.

Ekskiva

Rita en cirkel \varnothing 300 mm på den stavlimmade ekskivan. Såga ut en rund skiva (A) med hjälp av sticksågen. Slipa den runda ekskivan med sandpappret och klarlacka den därefter på samtliga sidor.

Formbygge

Börja med att såga till formdel (B) enligt måttskissen till höger. Fortsätt sedan med de övriga delarna. Kapa till formdelarna (C), (D), 2st (E), 2st (F) och (G) av 15 mm formplywood, enligt sprängskissen.

Fäst den stavlimmade ekskivan (A) med silikon på (C). Om du vill centrera ekskivan, tänk då på att formdelen (B) tar 15 mm i anspråk i nederkanten på (C) när formen har skruvats ihop. Torka bort allt överflöd av silikon som eventuellt tränger fram när (A) och (C) pressas samman.

Borra 6 st \varnothing 13 mm hål i (D). Börja montera formen genom att skruva ihop innerformdelen. Skruva ihop (F) med trekantslisterna (H) och därefter mot (D) enligt skiss till höger. Förborra trekantslisterna med 3 mm borrhål för att undvika att träet spricker. Sätt skruvarna med cc 50 mm.

Fäst innerformdelen mot formdel (B). Sätt skruvarna med cc 50 mm. Skruva sedan fast ytterformdelarna (E) i (B). Se till att formen är ren invändigt innan ytterformdelen (C) skruvas fast i (B) och (E).

Rista hjälplinjer för skruvning av formgavel (G) mot innerformdelen, se streckade linjer på (G) i skiss 2. Avsluta formbygget genom att skruva fast (G) i inner- och ytterformdelen så att formen nu är helt tätslutande och kan ställas med bordsytan nedåt och benen uppåt inför gjutningsarbetet, se skiss 2.

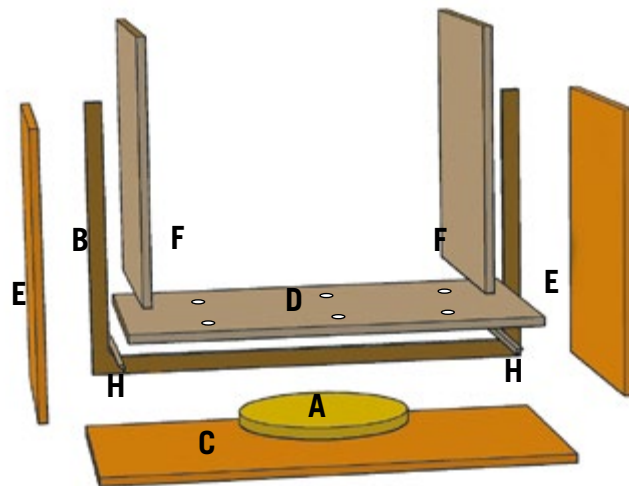
Gjutning

Blanda till Reparationsbetong enligt anvisningarna på förpackningen. Fyll formen genom att försiktigt börja hälla bruk i ena benet. Håll därefter bruk i det andra benet, se pilar i skiss 2. Knacka försiktigt på formen med hammaren så att den luft som finns i formen pressas ut genom de 6 borrhålen och upp genom de båda benen. Plugga därefter igen borrhålen i (D).

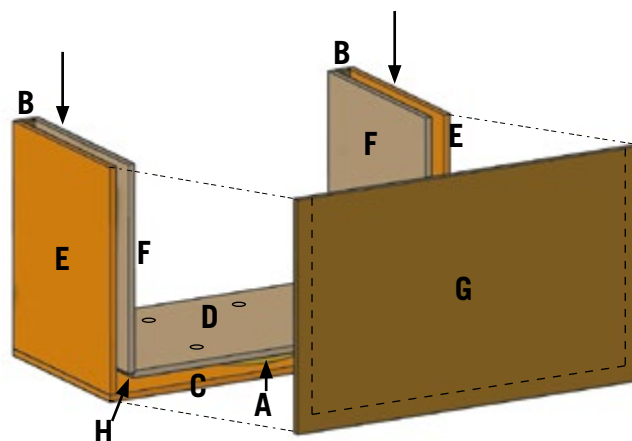
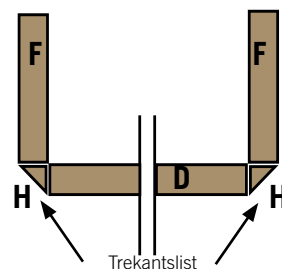
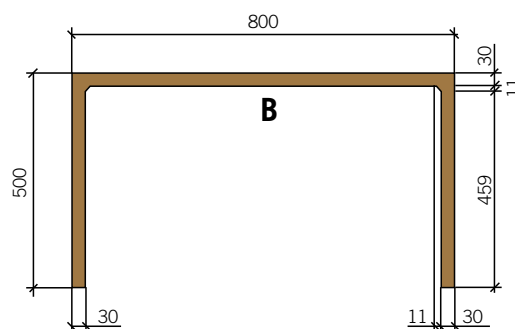
Stryk av benens ändrar så jämnt som möjligt så att soffbordet kommer att stå stabilt på golvet. Täck därefter formen med plast. Låt bruket härda minst 1,5 dygn.

Avforma

Demontera formen försiktigt. När (C) ska demonteras, vrid loss formsida (C) i förhållande till övriga formen för att säkerställa att ekskivan blir kvar i betongbordet och inte sitter kvar i formsidan.



Skiss 1. Formens delar - sprängskiss



Skiss 2. Formens delar - ihopmonterade