

# Garage-element

Grundelement som med fördel kan användas vid nyproduktion av till exempel garage och industrihallar. Elementet har en invändig förhöjd sockel, vilken är 100 mm högre än betongplattan och därmed hindrar fukt från att tränga upp i ytterväggen. Det tillverkas av hög cellplastkvalitet och dess utvändiga sockel har en borstad yta av betong. Ytan på den invändiga sockeln utgörs av en fibercementskiva.

## Arbetsanvisning

### Förberedelser:

Ta hjälp av kommunen eller behörig fackman för att märka ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att höjd och placering markeras på profilstolpar monterade utanför den tänkta grunden.

### Schaktning:

Schakta ner till nödvändigt grundläggningsdjup. Lägg därefter ut dränerande fyllnadsmaterial på schaktbotten. Före montage komprimeras fyllnadsmaterialet väl samt avdrages till rätt nivå.

### Montage:

Spänn ett snöre mellan profilerna som rikthjälpmiddel. Montera därefter först ytterhörn-elementen, varpå övriga element placeras ut. Fäst en fixeringskil per skarv i ovankant mellan elementen. Tryck sedan ner en spikplåt horisontellt per skarv i elementens bakkantar. Använd slutligen de medföljande skarvprofilerna mellan fibercementskivornas insidor. Vid portöppningar kapas elementen med hjälp av vinkelslip och fogsvans. Avlägsna cirka 250 mm på höjden för en starkare betongkant. Genom att sätta fibercementskivor på socklarnas gavlar bildas stopp. Traditionell formning med brädor eller skivor används i öppningen som armeras extra.

### Isolering av platta:

Cellplastskivor läggs ut enligt föreskriven kantförstyvning. Skarvarna förskjuts mellan skikten och lagren sammanbinds med plastspik, cirka 4 stycken per kvadratmeter.

### Armering och gjutning:

Armering och betong ska vara avpassad för den belastning byggnaden kommer att utsättas för och dimensionering utförs lämpligen av en konstruktör. Armeringsnätet distanseras med armeringsdistanser, cirka 3 stycken per kvadratmeter. Återfyll på elementets utsida till minst dess halva höjd och fyll därefter plattan med betong. Låt vila en stund innan sockeln försiktigt fylls. Denna del vibreras inte.

### Färdigställande:

Återfyllning ska ske till minst 200 mm under elementets överkant (gäller för både element med höjd 400 och 500 mm). Utvändigt tjälisolering utförs enligt gällande föreskrifter.

## Teknisk data

Höjd x bredd x längd	400 x 543 x 1200 mm
	500 x 543 x 1200 mm
Tjocklek horisontell del	100 mm
EPS-kvalitet, horisontell del	S300
Linjelast	22 kN/m vid centrisk last och en 380 mm bred betongbalk
	Ytterhörn-element

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid [www.finja.se](http://www.finja.se).



Tillbehör	Cellplast minimum S100 under betongplattan
	Finja Syllisolering
	Spikplåt, 1 st per element
	Armeringsdistanser, ca 3 st per m <sup>2</sup>
	Fixeringskil, 1 st per element
	Plastspik 180 mm, 4 st per m <sup>2</sup>
	Skarvprofil av plast, 1 st per element
	Tjälisolering Finja Isoleringskiva Grå

## Förpackning

Levereras på pall.

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid [www.finja.se](http://www.finja.se).

www.finja.se - 2022-08-23

