

Personlig tavelram



Personlig tavelram

Ge nytt liv till ett konstverk med en tavelram som du gjuter själv i betong. Med sitt rustika utseende blir den stilrena betongramen en originell inredningsdetalj och ett nytt blickfång i rummet. Med denna gör det själv-beskrivning gör du en ram med måtten 700 x 500 mm.

Det här behöver du:

- Finja Reparationsbetong, 1 säck
- Finja Bistål, Bi40fz, 3200 mm
- Finja Vätrumssilikon
- Finja Fogmassa/lim
- Formplywood 15 mm, 1000 x 900 mm
- Planhyvlat virke 15 mm, 2400 mm
- Planhyvlat virke 21 mm, 2400 mm
- Spillbitar virke, 6 st.
- Najtråd
- Montageskruv 3,5 x 25 mm, 68 st.
- Upphängningsskruvar/öglor, 2 st.
- Krokar, 2 st.
- Matolja
- Plast till täckning



Vad inspirerar dig?

En tavelram kan utformas på många olika sätt. Med betongens alla möjligheter är det bara fantasin som sätter gränsen.

Ta gärna en bild och mejla Finja, info@finja.se, för att få ditt verk publicerat på hemsidan.

Verktyg

Betongblandare, hink, murslev, spackelspade, rätskiva, tumstock, vinkelhake, cirkelsåg, bormaskin, träborr, skruvdragare, passare, sandpapper, hammare (studsfri).



Tips! Lämna in måttskissen till din lokala byggmaterialhandlare och få alla formdelar uppsågade.

Bygg formen

Såga till en bottenplatta av formplywood med måtten 580 x 780 mm.

Undre formen: Såga till delar av planhyvlat virke 15 mm, 2 st. 21 x 480 mm (E,G) och 2 st. 21 x 680 mm (F,H). Gera ändarna till 45°. Kapa (E) på mitten för att underlätta vid avformning. Förborra hål, 3 mm, 4 st. på (E,G) och 6 st. på (F,H). Skruva fast delarna i bottenplattan, 100 mm från ytterkanterna.

Övre formen: Såga till delar av planhyvlat virke 21 mm, 2 st. 33 x 473 mm (I,K) och 2 st. 33 x 673 mm (J,L). Kapa (I) på mitten för att underlätta vid avformning. Förborra hål, 3 mm, 4 st. på (I,K) och 6 st. på (J,L). Skruva fast delarna på den undre formen enligt skissen. Den övre formen ska överlappa den undre mot ytterkanterna.

Yttre formen: Såga till delar av formplywood, 2 st. 51 x 595 mm (A,C) och 2 st. 51 x 795 mm (B,D).

Förborra hål, 3 mm, i kanterna enligt skissen. Montera delarna till en ram, börja med A. Kontrollera med vinkelhake att hörnorna är 90° och skruva fast i bottenplattan. Skruven får inte gå upp i bottenplattan. Höjden på den yttre formen ska bli den samma som på den inre.

Om formdelarna inte sitter helt tätt, använd Våtrumssilikon för tätning i fogarna. Olja in formen sparsamt.

Förbered för gjutning

Böj till Bistål efter formens mått. Naja ihop bistålet med överlapp och centrera det i formen. Placera 4 st. spillbitar virke över formen och häng upp armeringen 5 mm från formbotten med hjälp av najtråd.

Upphångningsöglor av ståltråd placeras i samma höjd på vardera sida, 3/4 delar upp på ramen. Trä öglorna under bistålet. Haka fast ståltråden på en spillbit virke med skruv på sidan.

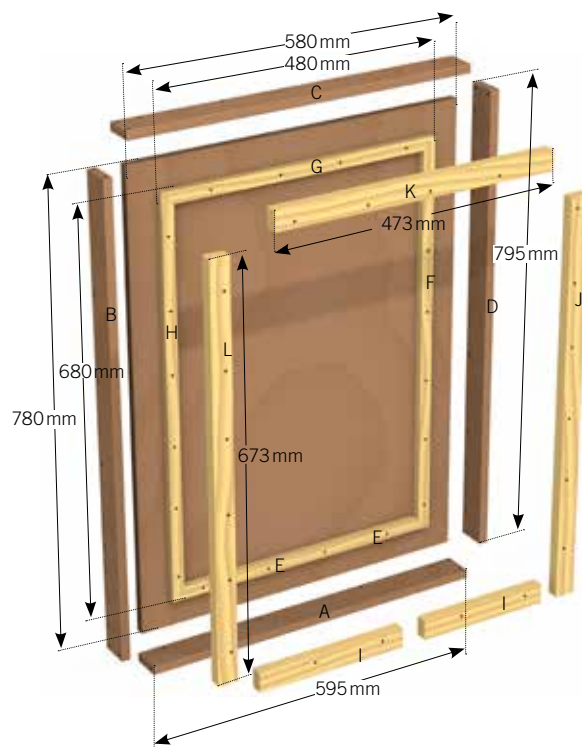
Gjut ramen

Blanda Reparationsbetong enligt anvisningar på förpackningen. Fyll halva formen med betong och stöt upprepade gånger med murslevan på formkanterna. Fyll på resten av betongen och knacka med studsfri hammare för att minimera luftbubblorna. Släta till ytan med en spackelspade.

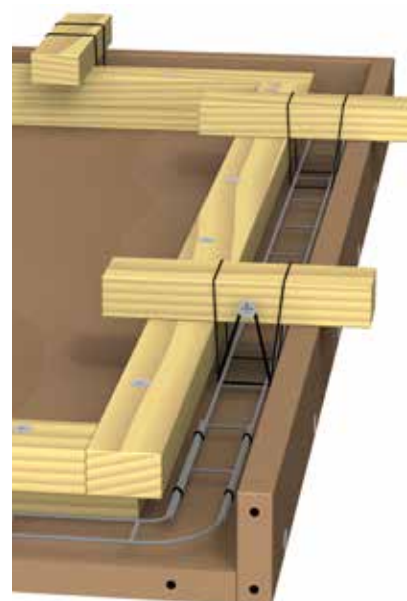
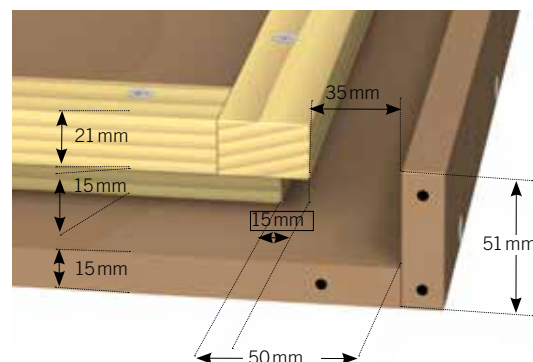
Täck formen med plast och låt vila 1 dygn. Håll därefter på rikligt med dricksvatten på betongen. Lägg tillbaka plasten och upprepa denna behandling i ytterligare två dygn.

Färdigställ ramen

Avlägsna formen från ramen, börja med bitarna som kapades på mitten. Fäst tavlan genom att spruta ner lite lim eller fogmassa mellan tavlan och ramen, i två punkter per sida. Låt torka. Bind ett snöre mellan upphängningsskruvarna och häng upp tavlan.



Måtten i genomskärning.



Denna broschyr har som syfte att inspirera och visa exempel på hur olika arbeten kan utföras. Finja ansvarar inte för konstruktionslösningar då omgivningen, underlagets beskaffenhet och kvalitet spelar viktig roll. För aktuell information se alltid www.finja.se.

FINJA